

L'AZIENDA

LAMEC SRL, Dal 1979 una grande professionalità, una costante innovazione tecnologica e miglioramento dell'ambiente di lavoro, una profonda conoscenza del settore in cui opera nell'ottica di un mercato in rapido cambiamento e sempre più globale.

Sono questi i valori che guidano da sempre l'opera di LAMEC azienda specializzata in LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE, progettazione e realizzazione di AUTOMAZIONI INDUSTRIALI, STAMPI e PROTOTIPAZIONE.

Su una superficie di 3500 m^2 dispone di un qualificato ufficio tecnico per progettazioni e prototipazioni, di una moderna attrezzeria composta da macchine a controllo numerico pilotate da un sistema CAD-CAM;

Macchinari tecnologicamente avanzati ed evoluti chiudono il processo produttivo con una minuziosa e precisa opera di finitura;
centri di fresatura e tornitura che possono soddisfare lavorazioni dalle piccole alle GRANDI dimensioni.
Struttura flessibile in grado di gestire anche richieste di singoli pezzi e/o piccole serie.

LAMEC srl. Via M. Rodolfi 7 - 36022 SAN ZENO DI CASSOLA (VI) Italy
Telefoni: 0424 /570490 - 570686 Fax: 0424 / 570603
E-mail. info@lamec.it - Web: www.lamec.it

SERVIZI OFFERTI

- FRESATURA ANCHE DI GRANDE DIMENSIONI (fino a 12 metri)
- TORNITURA
- LAVORAZIONI SU PSECIFICHE DEL CLIENTE
- PROGETTAZIONE 2D 3D, COSTRUZIONE E MANUTENZIONE STAMPI
- PROTOTIPAZIONE su qualsiasi materiale
- ELETTROEROSIONE
- RETTIFICA
- STUDIO E REALIZZAZIONE di AUTOMAZIONI INDUSTRIALI
- ASSEMBLAGGIO disponiamo di un reparto attrezzato per il montaggio dei particolari meccanici ottenuti internamente, al fine di fornire al cliente un servizio "completo".

ALTRI SERVIZI

Avvalendoci di seri e qualificati fornitori esterni, offriamo inoltre un servizio di:

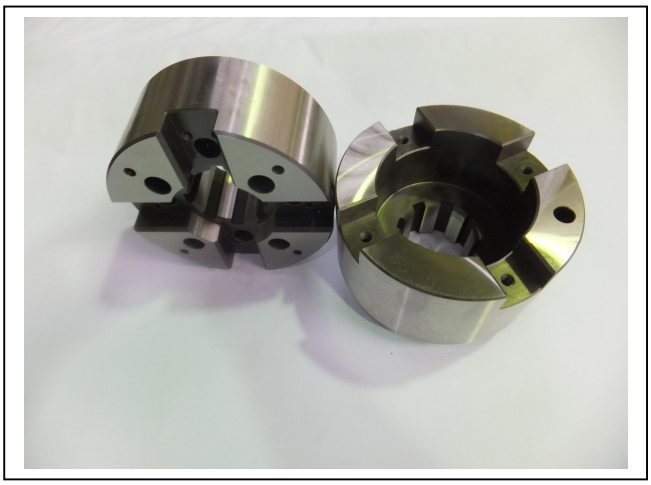
- Trattamenti termici (tempra, distensione, rinvenimento, cementazione, nitrurazione ecc.)
- Trattamenti di galvanica (nichelatura, anodizzazione, cromatura ecc.)
- Verniciatura

Il nostro servizio comprende anche le CARPENTERIE complete di lavorazione meccanica e/o verniciate.

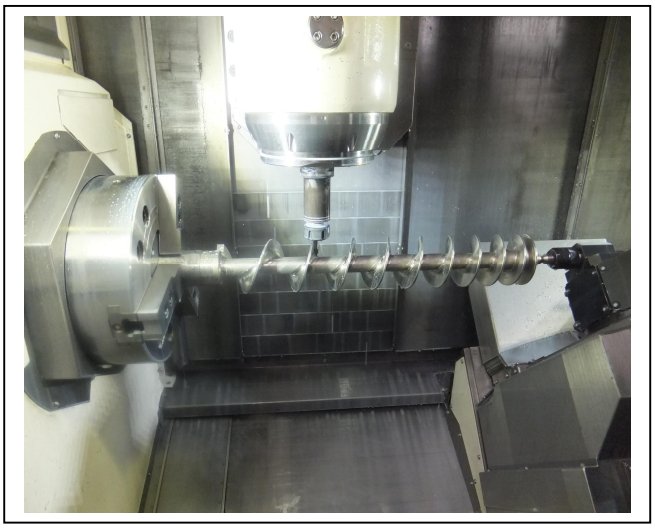
LANEC

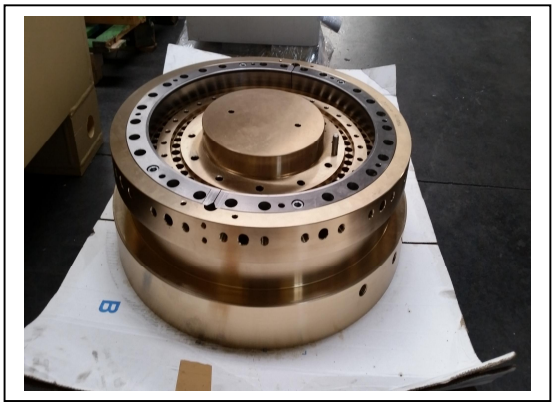
SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2008

SINCERT DNV

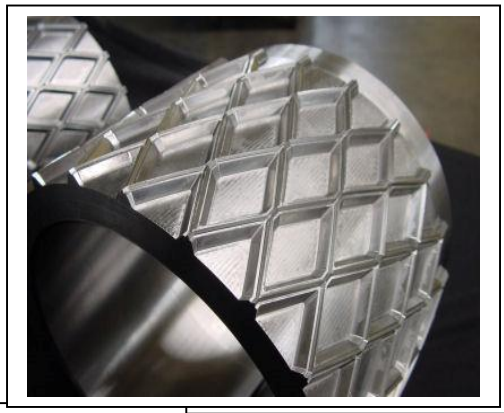


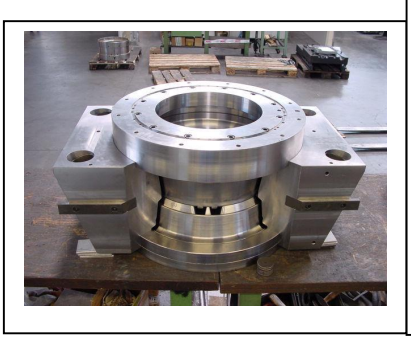




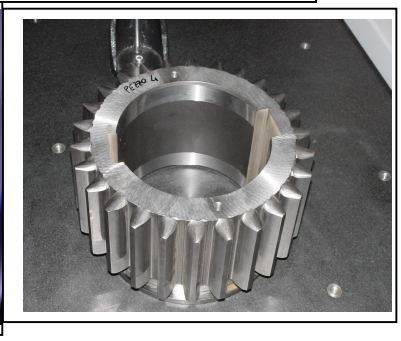












LAVORAZIONI MECCANICHE

Grandi Dimensioni

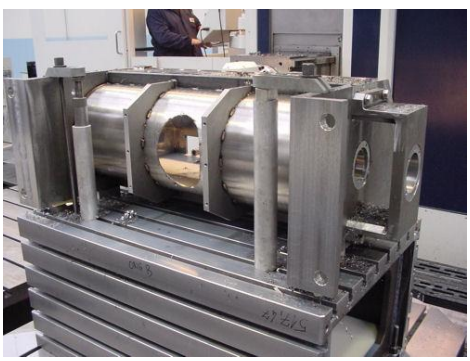












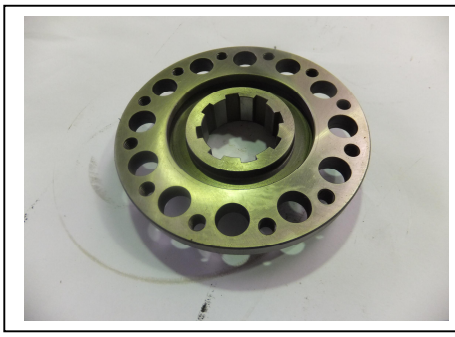


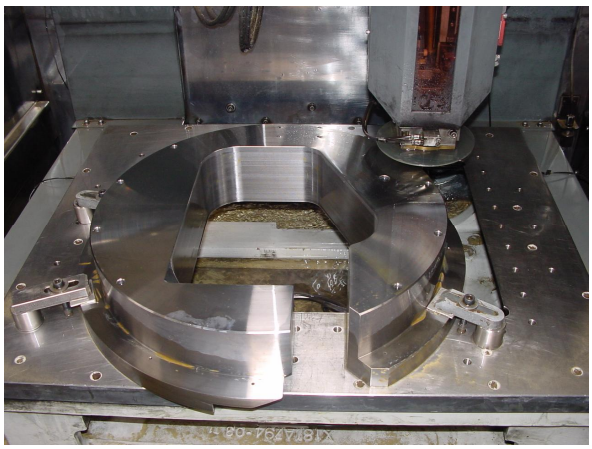
LAVORAZIONI MECCANICHE
GRANDI DIMENSIONI

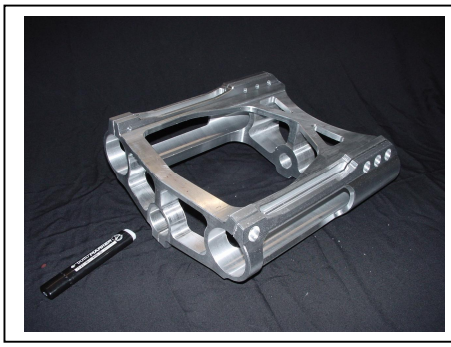
LANEC

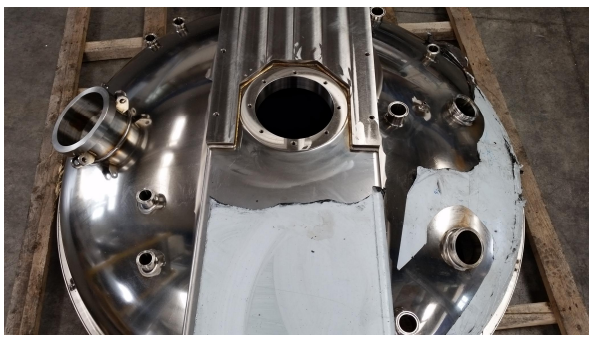
LAVORAZIONI MECCANICHE

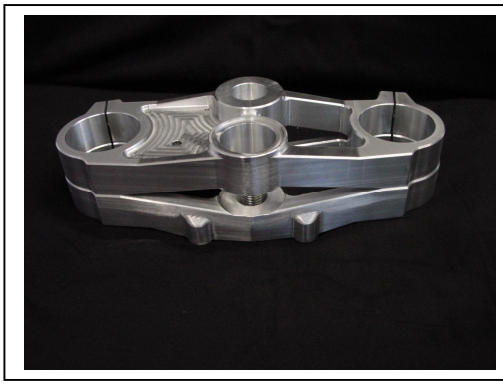


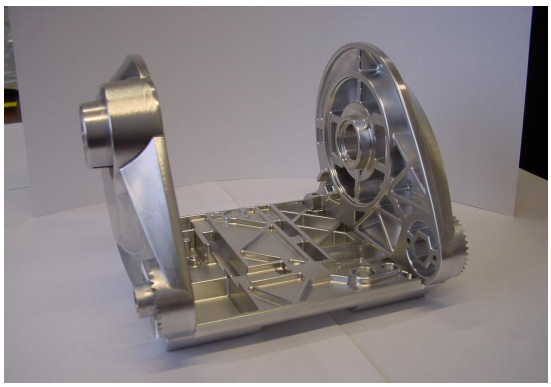


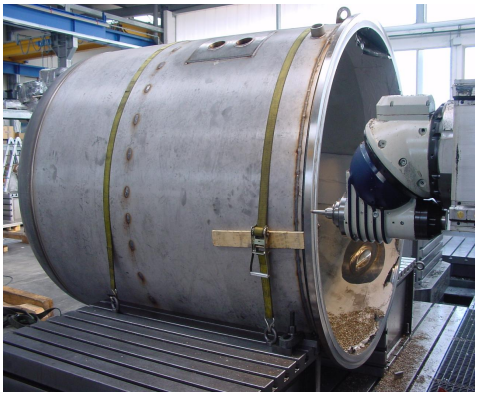






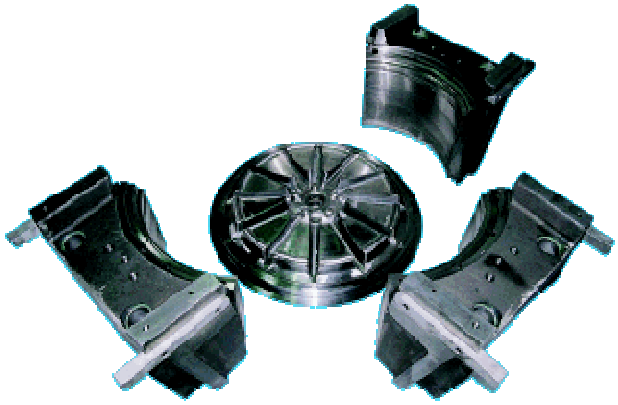


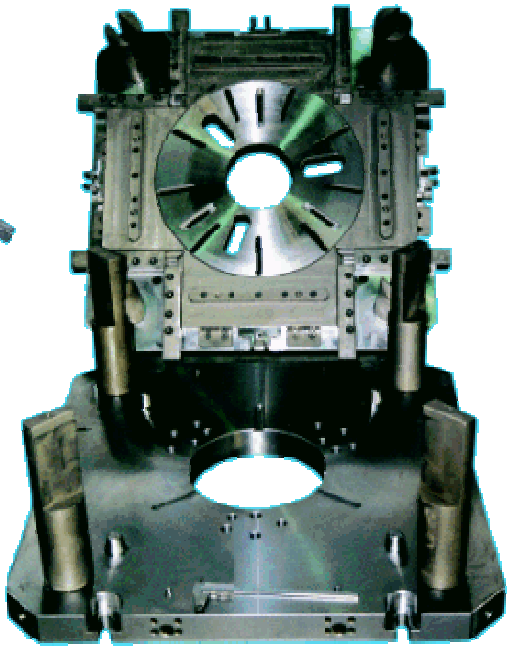


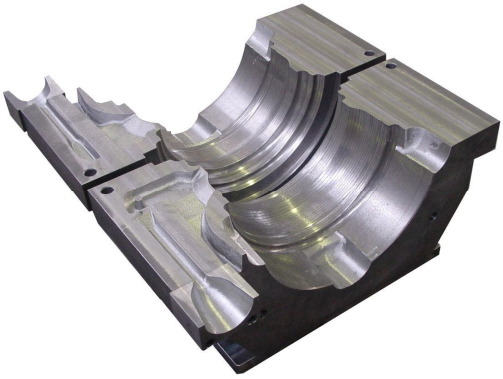


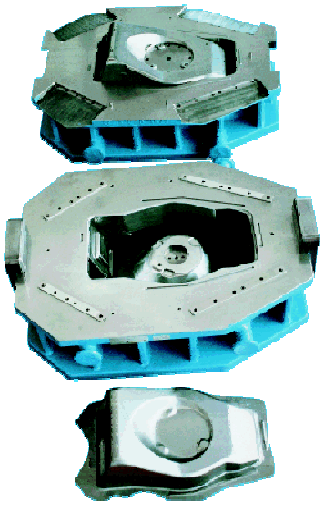
LAMEC

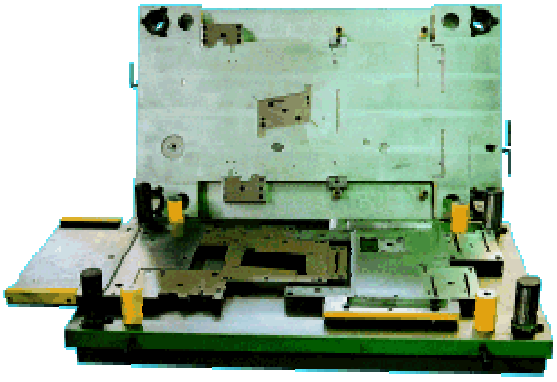
STAMPI VARI

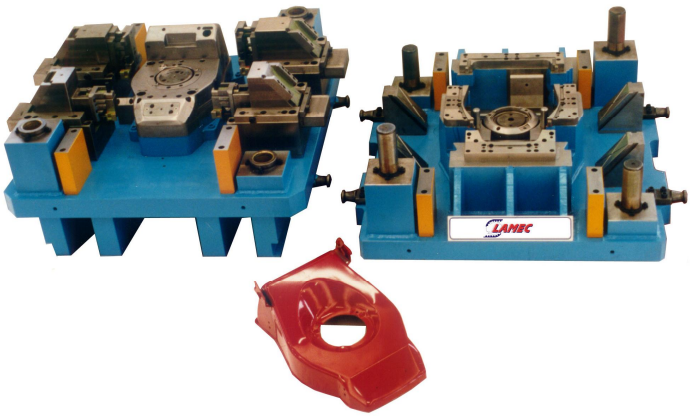








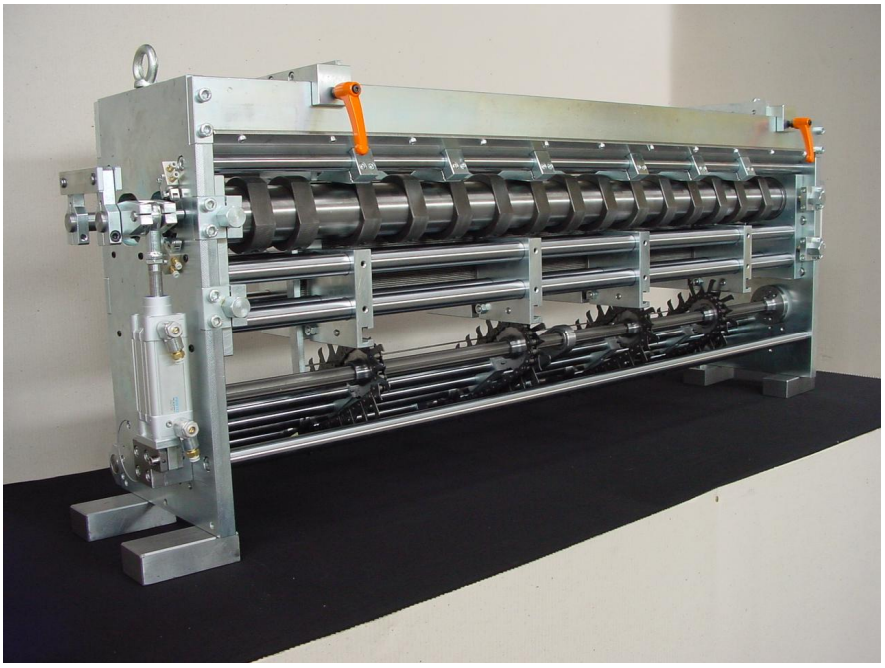




LAMEC







PROTOTIPI

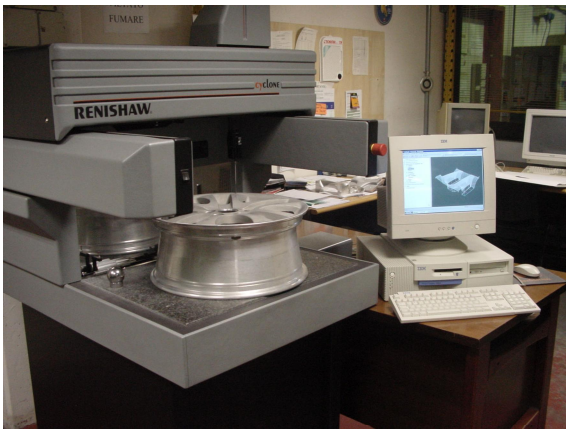
LANEC

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2008













PRODUZIONE

FRESATURA:

N. 1 CENTRO DI LAVORO MONTANTE MOBILE corse utili 12000 X 3000 X 1500
con tavola girevole 2000 X 2000 rototraslante 1500 mm magazzino 60 utensili
N. 1 CENTRO DI LAVORO TA25 AUTOMATIC corsa utile 2500 X 1250 X 1200
dotata di testa birotativa e tavola girevole
N. 1 CENTRO DI LAVORO MONTANTE MOBILE corse utili 6000 X 2500 X 1250
con tavola girevole 1500 X 1500 magazzino 40 utensili
N. 1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MORI SEIKI cambio pallet
X=800
Y=700 Z=700 magazzino 60 utensili, 4° asse posizionato
N. 2 CENTRI DI LAVORO MORI SEIKI SV-50, con magazzino utensili
30 posti
dim. **811x511x511**. 4° ASSE con tavola girevole
N. 1 CENTRO DI LAVORO, con magazzino utensili a 30 posti
dim. **1400x730x730** 4°asse con tavola girevole
N. 1 FRESA HURON a banco fisso, CNC dim. **2000x800x1000**
N. 1 FRESA a banco fisso, CNC dim. **1500x500x500**
N. 2 FRESE visualizzate dim. **1100x350x400**

TORNITURA

N. 1 TORNIO FRESA MAZAK INTEGREX I-400 dim. tornibili diam. 460x1500
a 7 assi bimandrino
N. 1 TORNIO VERTICALE CNC TORNIBILE ∅ **1300 per altezza 800**
N. 1 TORNIO CNC MORI SEIKI DIAM. TORNIBILE **500X1500** CON LUNETTA
N. 1 TORNIO OKUMA LB25 CNC – diametro tornibile **460 x L=1100** passaggio
barra diam. 65
N. 1 TORNIO OKUMA LB25 CNC – diametro tornibile **420 x L=700** passaggio
barra diam. 65 con spingibarra
N. 2 TORNI visualizzati, diam. tornibile **450x2000**

RETTIFICA

N. 1 RETTIFICA TANGENZIALE corse utili **500x1100**
N. 1 RETTIFICA TONDI TACCHELLA dim. **350x1000**
N. 1 RETTIFICA TANGENZIALE CNC FAVRETTO corse utili **2000x800**

EROSIONE

N. 1 ELETTROEROSIONE A FILO MITSUBISHI CORSE 500x350x450
taglio fino a 420 mm di altezza in immersione totale
N. 1 ELETTROEROSIONE A TUFFO

PARCO MACCHINE

FORATURA E FILETTATURA

N. 3 TRAPANI RADIALI
N. 3 TRAPANI A COLONNA
N. 3 TRAPANI FILETTATRICI

SALDATURA

N. 2 SALDATRICI a filo
N. 1 SALDATRICE AL TIG 350 A per acciaio e alluminio
N. 1 SALDATRICE AL TIG 250 A per acciaio

MACCHINE DI CONTROLLO

N. 1 MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE MISTRAL DEA
N. 1 ALTIMETRO DIGITALE 600 TESA
N. 2 PIANI IN GRANITO 1500X1000

UFFICIO TECNICO

N. 5 STAZIONI DI LAVORO CAD/CAM con sistema CIMATRON-GOELAN
N. 1 MACCHINA DI RILEVAMENTO SUPERFICI RENISHAW con programma Riverse Engeneering
N. 2 PLOTTER

VARIE:

N. 1 MACCHINA PER ESEGUIRE CAVE (STROZZATRICE)
N. 1 FORNO PER TEMPRA dim. 500x400x350
N. 1 PRESSA PIEGATRICE OMAG lunghezza di piega 2050 mm forza di lavoro 500 Kn
N. 1 CESOIA A GHIGLIOTTINA BARIOLA lunghezza di taglio 2050 spess. 4 mm
N. 2 SEGHETTI automatici a nastro diam. 250
N. 3 CARROPONTE portata 15 tonnellate

SUPERFICIE PRODUTTIVA 2.500 m²

TOTALE AREA 3.500 m²

PARCO MACCHINE

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato no./Certificate No.:
CERT-00646-95-AQ-VEN-SINCERT

Data certificazione iniziale/Initial certification date: 18 ottobre 1995
Data di scadenza dell'ultimo ciclo di certificazione/Expiry date of last certification cycle: 23 ottobre 2017
Data dell'ultima ricertificazione/Date of last recertification: 04 ottobre 2017

Validità:/Valid:
25 ottobre 2017 - 23 ottobre 2020

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

LAMEC S.r.l.

Via Monsignor Rodolfi, 7 - 36022 San Zeno di Cassola (VI) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Qualità/
has been found to conform to the Quality Management System standard:

UNI EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

Lavorazioni meccaniche di precisione su specifiche del cliente

(Settore EA: 17)

This certificate is valid for the following scope:

High precision machining according to client's specification

(EA Sector: 17)

Luogo e Data/Place and date:
Vimercate (MB), 25 ottobre 2017

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F
EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB e LAT, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

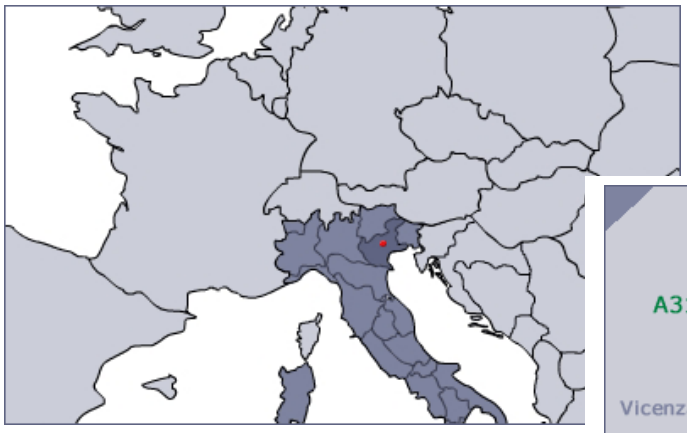
Per l'Organismo di Certificazione/
For the Certification Body

Nicola Privato
Management Representative

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione/
Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l., Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy. TEL:039 68 99 905. www.dnvgl.it/assurance

CERTIFICAZIONE

DOVE SIAMO

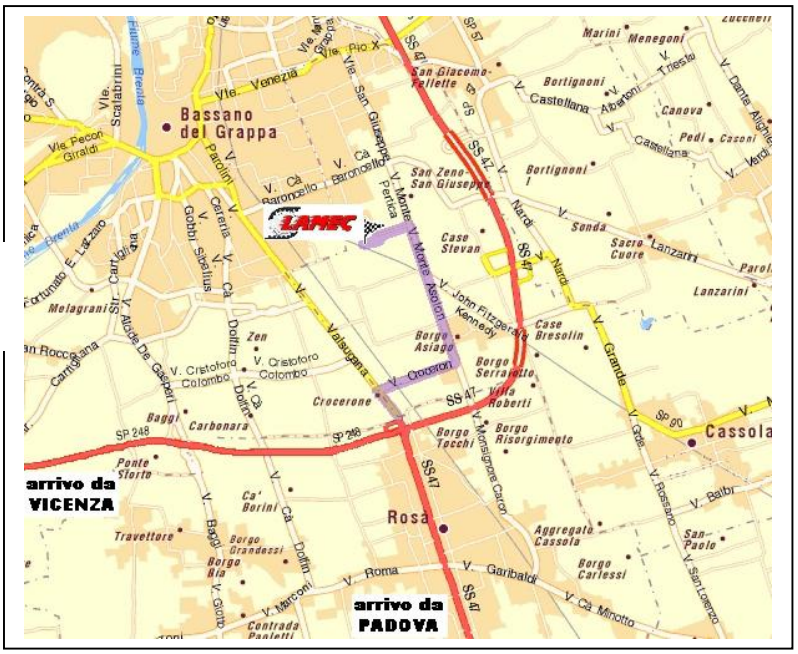


In Italia



In Veneto

a Cassola



ARRIVANDO IN AUTOSTRADA DA BRESCIA

Arrivati a Vicenza (restando in autostrada) proseguire e uscire sullo svincolo VALDASTICO, proseguire per alcuni km, Uscire a Dueville. Girare a sx. Dopo altri 100 mt girare ancora a sx e proseguire sempre dritto, passare un ponte e alla rotonda girare a sx, proseguire per 2 km. Alla successiva rotonda girare a dx per Bassano. All'altra rotonda proseguire sempre dritti per Bassano, uscire a Bassano Sud – Rosà – Padova

Uscito girare a dx per BASSANO, 20 mt dopo trovate STAZIONE AGIP, dopo 50 Mt girare a dx. Dopo il passaggio a livello proseguire fino al successivo passaggio livello. Subito dopo girare a sx (Via Monte Verena) in fondo al piazzale trovate a sx via Mons. Rodolfi dove si trova lo stabilimento Lamec.

ARRIVANDO IN AUTOSTRADA DA BOLOGNA

Uscita autostrada Padova Barriera arrivando da Bologna/Ferrara.

Proseguire per la tangenziale diritto per Cittadella – Bassano, dopo 30 km al semaforo girare a sx per Bassano fino ad arrivare a Rosà. Al semaforo sempre dritti e dopo imbocco tangenziale per Trento (trovate Stazione AGIP) dopo 50 Mt girare a dx. Dopo il passaggio a livello proseguire fino al successivo passaggio livello. Subito dopo girare a sx (Via Monte Verena) in fondo al piazzale trovate a sx via Mons. Rodolfi dove si trova lo stabilimento Lamec.